



CORPORATE HEAD OFFICE: #104, 20529 - 62nd Avenue, Langley, BC, CANADA V3A 8R4
9722

Tel: (604) 514-9711 • Fax: (604) 514-

EASTERN SALES OFFICE: 33 Lakecrest Trail, Brampton, Ontario, CANADA L6Z 1S3
9553

Tel: (905) 846-8870 • Fax: (905) 846-

U.S.A. HEAD OFFICE: 6202 Brookdale Drive, League City, TX 77573 U.S.A.
6948

Tel: (281) 332-6948 • Fax: (281) 332-

U.S.A. SALES OFFICE: P.O. Box 640202, Kenner Branch, New Orleans, LA 70064 U.S.A.
0661

Tel: (504) 469-0661 • Fax: (504) 469-

DATA TEKNIS PRODUK

SP-2888[®] R.G.

PENJELASAN SINGKAT : **SP-2888[®] R.G.** adalah salah satu jenis pelapis kimia (coating) yang dibuat berdasarkan “State of the Art” senyawa kimia epoxy/urethane. Polymer urethane adalah ikatan awal terhadap resin epoxy yang mengubah sifat coating menjadi bebas senyawa isocyanate. Akibat synergy dari polymer rangkap dari epoxy dan urethane menghasilkan suatu jenis coating dengan daya lekat dan kemampuan dapat ditembus yang sangat tinggi dari epoxy seiring dengan ketangguhan dan ketahanan abrasi yang dimiliki senyawa urethane. **SP-2888[®] R.G.** Tersedia dalam dua jenis cara pemakaian yaitu dengan Kwas dan Spray. **SP-2888[®] R.G.** juga tersedia dalam bentuk cartridges untuk memperbaiki lapisan coating yg rusak

KEUNTUNGAN :

- 100% bahan padatan kental– tanpa senyawa organic yang mudah menguap.
- Tanpa bahan kimia Isocyanate.
- Ketahanan yang sempurna terhadap pelepasan ikatan katodik temperature tinggi (cathodic disbanding) sampai temperature 150°C (302°F).
- Kemampuan mengikat yang sempurna terhadap permukaan hasil blasting, permukaan fusion bonded epoxy (FBE) dan fibre glass reinforced plastic (FRP)
- Ketahanan yang sempurna terhadap benturan.

PENGGUNAAN :

- Sebagai lapisan luar untuk pipa yang digunakan dibawah permukaan tanah/ dikubur dan yang terendam air.
- Penggunaan pada Slip bore dan directional drilling.

PEMASANGAN :

- Dengan Spray: Graco Hydra-Cat - Tip Size: .019 - .031
- Dengan Kuas atau Roll
- Cartridge: dikeluarkan secara manual

BAHAN PENCUCI :

- SP-10[®] Equipment Wash - SP-12[®] Internal Storage Lubricant
- SP-11[®] Tool Cleaner

KETABALAN LAPISAN :

- Basah:** 20 mils to 50 mils (0.50 mm to 1.25 mm)
- Kering:** 20 mils to 50 mils (0.50 mm to 125 mm)

DATA TEKNIS PRODUK

SP-2888® R.G.

PERSIAPAN PERMUKAAN (Permukaan Baja)

- : **Tingkat Kebersihan:** Hampir Putih (Near White)
- Standards** : NACE 2, Sa 2½ (Skala Swedia, ISO 8501-1)
: SSPC SP-10 (Steel Structures Painting Council)
- Tingkat Kekasaran** : 3.0 mils to 5.0 mils (75 microns to 125 microns)

PARAMETER TEMPERATUR SELAMA PEMASANGAN

- : Temperatur permukaan harus diatas 10°C (50°F) and sekurang kurangnya 3°C (5°F) diatas temperature pengembunan (dew point). Jika permukaan yang akan di coating dibawah 10°C (50°F), direkomendasikan pipanya untuk dipanaskan terlebih dahulu (dengan tidak melebihi 100°C / 212°F) sebelum pelaksanaan pelapisan **SP-2888® R.G.** Lihat table Pengeringan.

TENGGANG WAKTU PENGECATAN

- : @ 25°C (77°F) - Maksimum ; 4 jam
- @ 100°C (212°F) - Maksimum: 20 Menit
- Jika waktu interval pelapisan maksimum dilewati, maka permukaan yg sudah dilapisi/dicoating harus di blasting ulang untuk mendapatkan profil permukaan dengan kekasaran 2.5 mils. Luas permukaan yang kecil (≤ 250 sq. cm.) dapat diampelas dengan medium ampelas (80-100). Sebelum pelaksanaan aplikasi ulang, permukaan yang telah diampelas harus dibersihkan dengan kain yang kering dan bersih.

PERBANDINGAN PENCAMPURAN

- : - Untuk pemakaian dengan Kuas & Spray – Perbandingan Volume: 3 bagian Base dengan 1 bagian Pengeras/Hardener.
- Cartridge – Perbandingan Volume: 2 bagian Base dengan 1 bagian Pengeras/Hardener.

DATA TEKNIS PRODUK

SP-2888® R.G.

PENANGAN:		<u>Brush Grade</u>	<u>Spray Grade</u>
Umur coating setelah dicampur	- 100 gm mass @ 25°C (77°F)	20 ± 2 minutes	14 ± 2 minutes
Waktu minimal bisa disentuh	- 20 mil coating thickness @ 25°C (77°F)	75 minutes	60 minutes
Waktu Sentuh	- 20 mil coating thickness @ 25°C (77°F)	120 minutes	75 minutes
Waktu Pengeringan	- 20 mil coating thickness @ 25°C (77°F)	4.5 hours	3.5 hours
Umur Penyimpanan	- °C (°F) Both Brush & Spray Grade: -30° to 105°C (-22° to 221°F)		
Shelf Life	- Store in a dry area at temperatures between 5°C (41°F) and 40°C (104°F). Keep lids sealed. The Shelf Life is a minimum of 24 months.		

SIFAT CAIRAN:	<u>BASE</u>	<u>HARDENER</u>
Penampakan	- White Viscous Liquid	Blue Liquid
Kandungan Solids (%)	- 100	100
Specific Gravity (ASTM D-792)	- 1.55 ± 0.03 (Spray Grade)	1.03 ± 0.02 (Spray Grade)
	- 1.55 ± 0.03 (Brush Grade)	1.05 ± 0.02 (Brush Grade)
	- Base & Hardener Mixed:	1.42 ± 0.03 (Spray Grade) 1.42 ± 0.03 (Brush Grade)
Kemampuan Menutupi(Teoritis)	- Base & Hardener Mixed:	1629 (ft ² /U.S. Gallon/mil)
		1.0 (m ² /Litre/mm)

SIFAT-SIFAT FISIK / MEKANIK / LISTRIK:

Hardness (Shore D) (25°C / 77°F) (ASTM D-2240-91)	85
Tensile Strength (PSI) (25°C / 77°F) (ASTM D-638).....	6200
Tensile Modulus (PSI x 10 ⁶ @ 25°C / 77°F) (ASTM D-638).....	9.4
Elongation (%) (25°C / 77°F) (ASTM D-638)	9.0
Compressive Strength (PSI) (25°C / 77°F) (ASTM D-695).....	1.56 x 10 ⁴
Water Vapour Permeability (perm-in) (ASTM D-1434).....	< 0.003
Water Absorption (% , 24 ^h , r.t.) (ASTM D-570).....	0.1
Volume Resistivity (ohm-cm) (ASTM D-257).....	1.0 x 10 ¹⁴

DATA TEKNIS PRODUK

SP-2888® R.G.

SIFAT-SIFAT / MEKANIK /LISTRIK (lanjutan):

Dielectric Strength (volt/10 ⁻³ in) (ASTM D-149)	400
Dielectric Constant (60 cycles) (ASTM D-150).....	4.2
Cathodic Disbondment Test (mm) (80°C / 176°F) (CSA-Z245.20-M92, 28 Days).....	7
Tensile Adhesion to Steel (PSI) (25°C / 77°F) (ASTM D-4541-Type III)	> 3000
Impact (CSA-Z245.20-M92) (@ -30°C ± 3°C).....	Spray - Pass 1.5 Joules
Impact (CSA-Z245.20-M92) (@ -30°C ± 3°C).....	Brush - Pass 3.0 Joules
Impact (CSA-Z245.20-M92) (@ 25°C ± 3°C)	Spray - Pass 3.0 Joules
Impact (CSA-Z245.20-M92) (@ 25°C ± 3°C)	Brush - Pass 5.0 Joules

SIFAT KIMIA (dicelupkan dalam waktu satu minggu pada suhu ruang):

Nitric acid, 10% solution	Tidak Berubah.
Sulfuric acid, 5% solution.....	Tidak Berubah.
Acetic acid, 5% solution	Tidak Berubah.
Sodium hydroxide, 10% solution.....	Tidak Berubah.
Sodium chloride, 10% solution.....	Tidak Berubah.
Toluene	Tidak Berubah.
Ethyl acetate.....	Tidak Berubah.
Ethanol, 50% solution.....	Tidak Berubah.
Mineral Oil.....	Tidak Berubah.

Effective: April 7, 2003